

L'écosolution, pour le confort au quotidien



**+70%
D'ÉNERGIE
GRATUITE**



tanéo XS
115 L ~ 3 personnes



CE
Classe I

ÉCONOMIE ET ÉCOLOGIE

Idéal en rénovation

Eligible au **crédit d'impôt** (suivant loi de finances en vigueur)

Les calories sont prises directement dans l'air extérieur ou ambiant : gains énergétiques maximums.

Fonction dégivrage automatique : permet une utilisation jusqu'à -7 °C

PERFORMANCE ET SÉCURITÉ

Complètement **automatisé**, sa mise en œuvre est simplifiée

Production d'eau chaude : **154,3 litres d'eau en continu**

Condenseur à l'extérieur de la cuve

Système automatisé anti-légionnelle : élimine tout risque de développement microbien.

Certifié EN 16-147 et NF Electricité ***

COP de 2,68 (essai à 7°C, air extérieur, t° réf. 52,5°C)

COP de 2,87 (essai à 15°C, air ambiant, t° réf. 52,5°C)

FACILE À UTILISER

Pose murale ou sur trepied

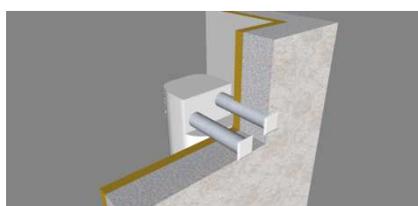
Installation sur air extérieur* ou sur air ambiant.

L'affichage digital permet de contrôler la température de votre eau chaude sanitaire et d'effectuer des réglages simples.

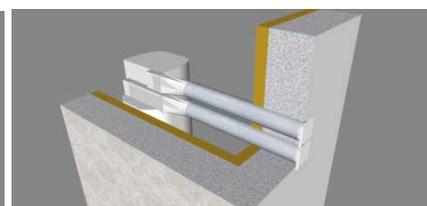


***En option, kits de raccordement**

2 types de kits pour le raccordement à l'extérieur :



Sortie directe



ou

Sortie latérale

Caractéristiques techniques

Type	TANEO XS	
Volume	115 litres	
Pression nominale	[MPa (bar)]	0,6 (6)
Poids: net / rempli d'eau	[kg]	68/188
Protection anti-corrosion de ballon	Emaillé / anode MG	
Épaisseur d'isolation	[mm]	40 - 85
Classe de protection	IP24	
Puissance raccordement maximale	[W]	2350
Électricité : tension / fréquence	230 V / 50 Hz	
Nombre résistances électrique x puissance	[W]	2 x 1000
Protection électrique/intensité	[A]	16
Température d'eau de sortie	[°C]	55
Température maximale (CET /avec corps chauffant électrique)	[°C]	55/75
Programme anti-légionnelle	[°C]	70
Plage de fonctionnement – air	[°C]	-7 à +35
Fluide frigorigène	R 134a	
Quantité fluide frigorigène	[g]	540
* Temps de chauffe A15 / W10-55	[h:min]	07:54
* Consommation d'énergie pendant le temps de chauffe A15 / W10-55 [kWh]		1,74
Profil /classement de CET	M	
* Consommation d'énergie par profil choisi A15 / W10-55	[kWh]	2,05
*COP _{DHW} par profil choisi A15 / W10-55		2,87
** Temps de chauffe A7 / W10-55	[h:min]	09:38
** Consommation d'énergie pendant le temps de chauffe A7 / W10-55 [kWh]		2,01
** Consommation d'énergie par profil choisi A7 / W10-55	[kWh]	2,28
**COP _{DHW} par profil choisit A7 / W10-55		2,68
Quantité maximale de l'eau disponible (40 °C au minimum)	[l]	154
Puissance en mode de veille Pes selon EN16147	[W]	16
Niveau sonore à 1m	[dB(A)]	51/39,5
Raccords air	[mm/m]	□ 125 (150x70) / 15
Débit d'air	[m ³ /h]	100-230
Perte maximale admissible de la pression dans la tuyauterie (chez le débit de l'air de 100 m ³ /h)	[Pa]	95

(*) Température d'air aspiré 15 °C, humidité 74% et la montée de température de 10 à 55 °C, selon la norme EN 16147.

(**) Température d'air aspiré 7 °C, humidité 89% et la montée de température de 10 à 55 °C, selon la norme EN16147

Descriptif CCTP

Chaque lot devra être équipé d'un chauffe-eau thermodynamique, cet appareil sera de marque Tresco, modèle TANEO XS.

Il aura les caractéristiques suivantes :

- Capacité de 115 litres - Vmax (selon EN 16-147) : 154,3 litres
- Pompe à chaleur intégrée à la machine
- Appareil de diamètre 506 mm pour une hauteur de 1497 mm
- Cuve en acier émaillé
- Système anticorrosion : anode magnésium
- Plage de fonctionnement de -7°C à +35 °C assurée par une fonction dégivrage automatique de série
- Equipé d'un système anti-légionnelle de série, évitant tous risques de développement microbiens
- La régulation est à affichage digital permettant de contrôler la température de l'eau chaude et d'effectuer des réglages simples.
- Garantie : 2 ans pour la pompe à chaleur / 5 ans pour la cuve
- Le chauffe-eau sera posé au mur ou alors au sol à l'aide d'un trépied
- Le chauffe-eau sera certifié CE

A	B	C	D	E**
1497	645	175	230	G3/4

**NF norme

